



Насадки и выдувные аксессуары

X-FLOC

Выдувные установки и
оборудование

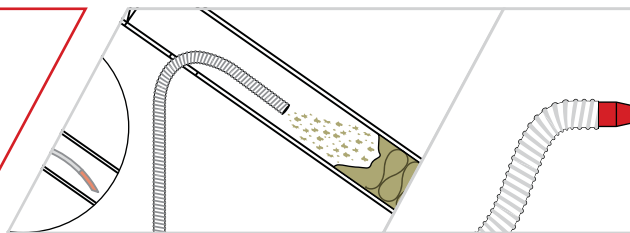


www.x-floc.com

11.2016

1 Выдувные технологии: иллюстрации

4



2 Посадка, герметизация и вентиляция Аксессуары

6



3 Выдувные насадки: Монолитная, с переходниками и/или шаровым клапаном Поворотные сопла

8

10



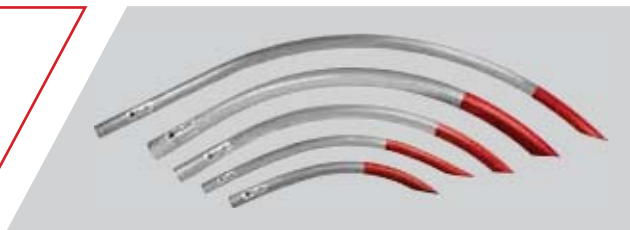
4 Вентилируемые поворотные сопла

11



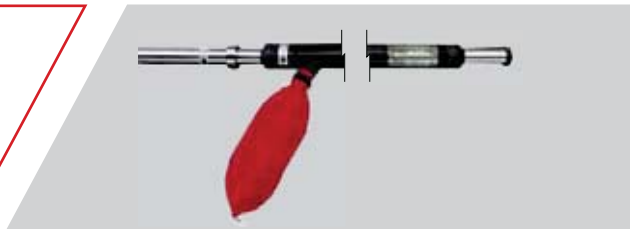
5 Выдувные иглы с пробивной головкой

14



6 Технологии с применением вентилируемого выдувного шеста

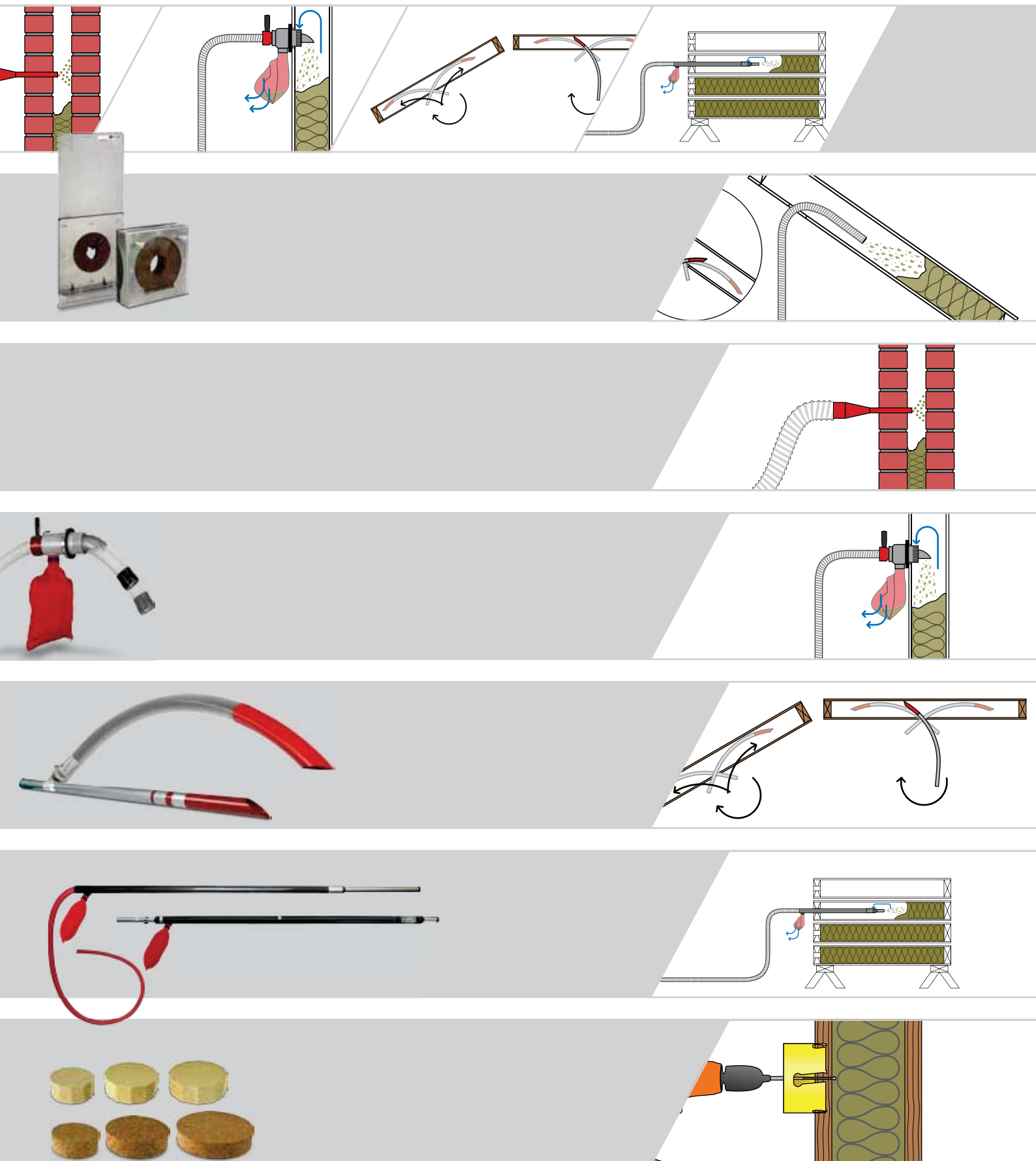
16



7 Циркулярные пилы и решения герметизации

18





Открытая/Мансардная выдувка



Для открытой / мансардной выдувки или просто плотной укладки необходимость в специальных выдувных

инструментах отсутствует. Однако на странице 6 представлены некоторые аксессуары, облегчающие выдувку через шланг.

Ассортимент наших шлангов наглядно представлен в брошюре «Шланги и соединители». В качестве опции так же возможна открытая выдувка в сочетании с влажным напылением. Более подробную информацию об этом см. в брошюре «Влажное напыление».

Плотная выдувка (выдувка через шланг)



Утепление коробчатых конструкций



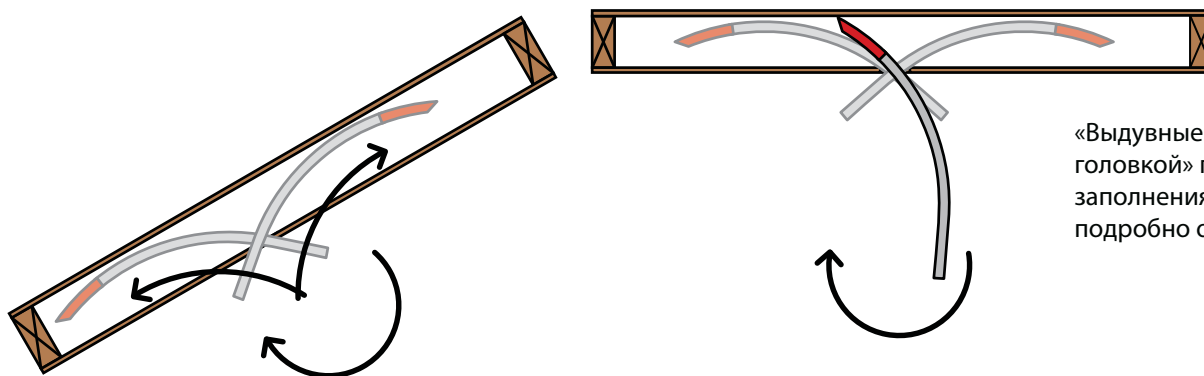
Выдувные насадки: Монолитные насадки, сопла с переходником и/или шаровым клапаном для выдувки в коробчатые конструкции или ограниченные пространства на стр.8.

Плотная задувка с применением Вентилируемого Поворотного Сопла



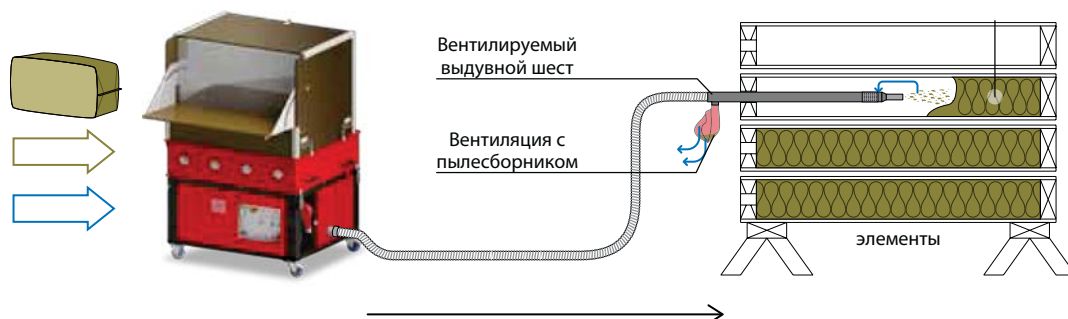
Вентилируемые поворотные сопла представлены на стр. 11.

Технология применения выдувной иглы



«Выдувные иглы с пробивной головкой» подходят для точного заполнения и уплотнения. Они подробно описаны на стр. 14.

Плотная выдувка через вентилируемый шест



Вся информация по вентилируемым выдувным шестам представлена на стр. 16.

Влажное напыление / CSO



Метод влажного напыления подробно описан в брошюре «Влажное напыление». Для этого метода требуются распылительные головки, насосы, шланги высокого давления и скребки для стен.

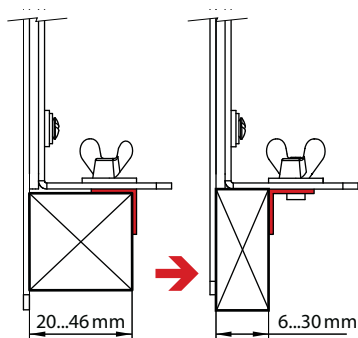
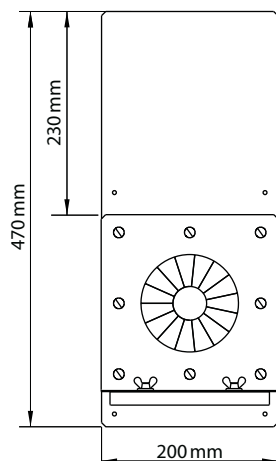


Фиксатор шланга для стен и потолков

Снижение пылеобразования и Защита конструкции

- Выдувная изоляция просто и быстро монтируется в конструкции с опорными балками и паробарьером или герметичными пароизоляционными мембранами
- Низкое пылеобразование и отсутствие неровных краев выдувных отверстий
- Простая фиксация позади балок
- Легкое выполнение выдувного отверстия при помощи ножа
- Регулируемый угол фиксации
- Гибкое беспылевое резиновое уплотнение для шлангов NW50/75 (2" / 2 1/2")
- Бесшовная работа возможна с использованием двух и более фиксаторов выдувного шланга

Арт. номер: 2911

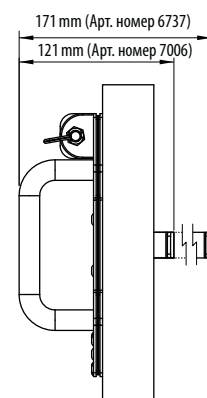
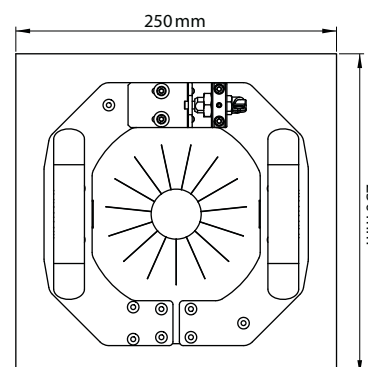


Поворотом фиксирующей скобы заданный диапазон проходных элементов можно увеличить. for the cross pieces can be extended. Уплотнительная заслонка гибко применима для плит от 6 до 46 мм.

Съемная уплотнительная заслонка для беспылевой выдувки

- Применима при толщине плиты $s = 10 - 35 \text{ mm}$ or $30 - 80 \text{ mm}$
- Диаметр задувного отверстия $\varnothing = 106,5$ to 120 mm
- Совместима со шлангами диаметром NW50/63/75/90 (2" / 2 1/2" / 3" / 3 1/2")
- Трехслойная герметичная манжета
- Гибкий уплотнитель для беспылевой подачи материала
- Эргономичный фиксатор с функцией открывания и блокировки одной рукой

Арт. номер: 6737 (10 - 35 mm) or 7006 (30 - 80 mm)





Арт. номер: 7101/7100/7099



Арт. номер: 6336/3947/292



Для герметизации задувных отверстий при уплотненной задувке при помощи шланга. Размер 250 × 250 × 40 mm

Выдувной шланг	Задувное отверстие	Арт. номер
NW38/50 (1½"/2")	35 mm	7101
NW50/63 (2"/2½")	50 mm	7100
NW63/75 (2½"/3")	70 mm	7099

Size 400 × 300 × 40 mm

Выдувной шланг	Задувное отверстие	Арт. номер
NW38/50 (1½"/2")	35 mm	6336
NW50/63 (2"/2½")	50 mm	3947
NW63/75 (2½"/3")	70 mm	292



Зажимной соединитель NW75 Ø 106.5 mm

Беспылевая система для фиксации выдувного шланга в отверстии Ø 106.5 mm. Выдувной шланг крепится посадкой резинового профиля в стены с задувным отверстием. Поэтому он может использоваться со всеми материалами и при минимальной толщине стены прим. 10 mm с диаметром отверстия от 106.5 до 108 mm.

Арт. номер: 2462



Вентилируемый зажим NW75 Ø 106.5 mm

Вентилируемый зажим с перфорированным металлическим каркасом для пассивной или активной вентиляции строительных элементов, состоящих из:

- ▶ Вентилируемого корпуса Ø 75 mm
- ▶ Зажима, подходящего для задувных отверстий диаметром 106.5 - 108 mm
- ▶ Шлангового соединителя NW75 (3")
- ▶ Глубина посадки: прим. 125 mm от плиты

Арт. номер: 5169



Выдувные насадки: монолитные, с переходниками и/или шаровым клапаном

Фиксируемые выдувные насадки специально разработаны для выдувки в коробчатые конструкции и ограниченные полости.

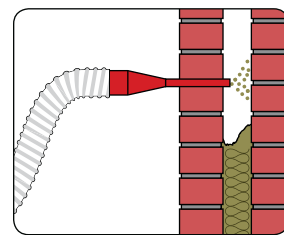
Выдувные насадки с переходниками предназначены для операторов, применяющих абразивные изоляционные материалы, способствующие износу насадок. В этом случае труба-переходник может сниматься с помощью предохранителя барашковой гайки. Он так же может заменяться другой выдувной насадкой.

Эти инструменты незаменимы при утеплении полостей стен. Они так же полезны при работе с каркасными стенами и труднодоступными местами. Иногда в пользу этих инструментов говорит сам характер отверстий, которые легко заделывать или закрывать из-за их малого диаметра. Зачастую в профессиональных кругах встречаются различные конфигурации этих инструментов. Полости, которые возможно утеплить только по окружности, или же не представляется возможным вовсе, можно утеплить с применением данных насадок.

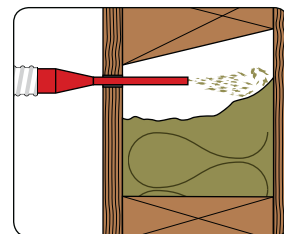
Применимо для каждой выдувной насадки:

- Пробивная труба малого диаметра = низкая скорость монтажа
- Пробивная труба большого диаметра = высокая скорость монтажа

Утепление полостей стен
Выдувные насадки часто применяются для утепления полостей, образующихся в кирпичной кладке.



Каркасные стены / реставрация
Еще одной основной областью применения являются ограниченные и труднодоступные полости.



Модельный ряд	Монолитное исполнение									
Тип	ED50>15	ED50>20		ED50>24	ED50>29	WED50>30	ED50>50		ED63>63	ED50>oval
Арт. номер	3637	2688	2826	3961	4037	571	300	6889	5670	1737
Илл.										
Выходное отверстие сопла	прямое	прямое	угловое	прямое	прямое	скошенное	скошенное	45°	угловое*	овальный
Чертеж выходного отверстия										
Труба-переходник сопла	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Шаровый клапан	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Подходящие изоляционные материалы	● ● ● ●									
Целлюлозный утеплитель	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Древесное волокно	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Минвата/стекловата	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Гранулы	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Диаметр трубы[mm]	15	20	20	24	29	30	50	50	63	50 > 75 x 14
Общая длина L ₁ [mm]	335	340	360	320	320	330	200	250	225	245
Глубина посадки L ₂ [mm]	170	187	186	175	190	200	-	-	-	-
Шланговый соединитель	NW50 (2")	NW50 (2")	NW50 (2")	NW50 (2")	NW50 (2")	NW50 (2")	NW50 (2")	NW50 (2")	NW63 (2 1/2")	NW50 (2")
Требуемое задувное отверстие Ø [mm]	> 15	> 20	> 23	> 24	> 29	> 30	> 50	> 50	> 68	> 77 x 15
Материал	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь
Отделка	Порошковое напыление	Порошковое напыление	Порошковое напыление	Порошковое напыление	Порошковое напыление	Порошковое напыление	Порошковое напыление	Без обработки	Без обработки	Без обработки
Вес [kg]	0.3	0.3	0.3	0.31	0.31	0.31	0.42	0.42	0.64	0.4

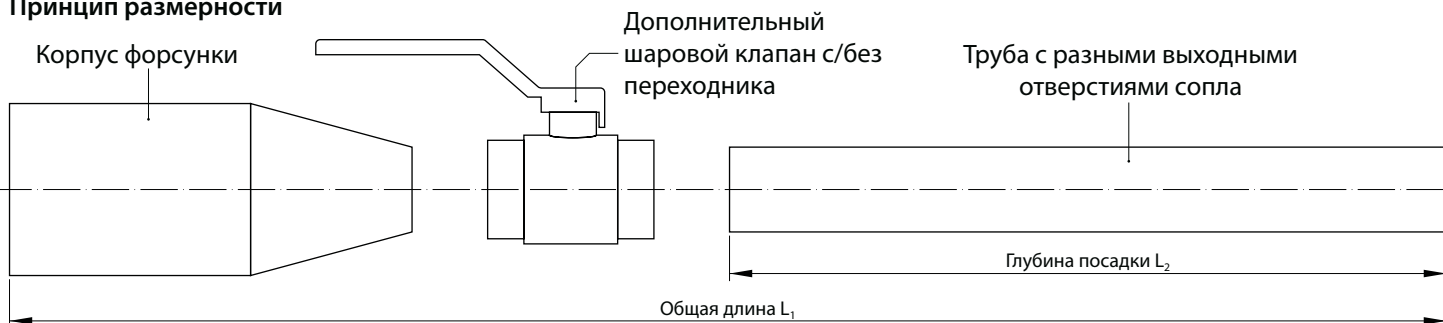
Все значения приблизительные.

Расшифровка сочетаемости: ● Оптимальная сочетаемость / лучший выбор насадки ● Хорошая сочетаемость ● Рекомендуется с ограничениями

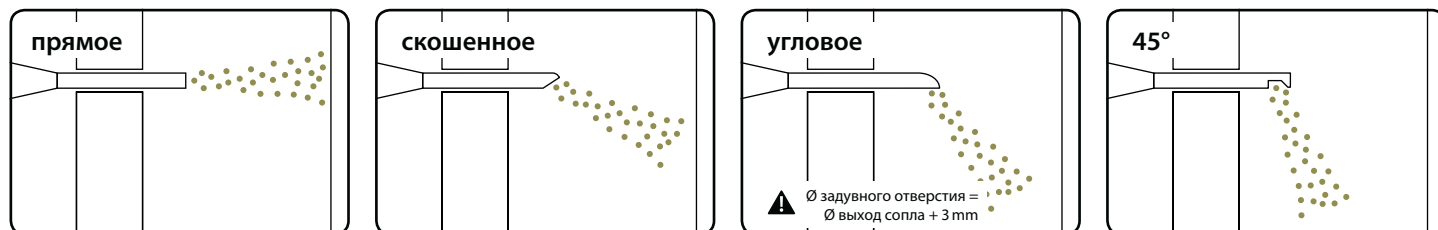
● Не рекомендуется

* Спильный под 90° загиб трубы обеспечивает хороший отвод потока материала и плавную его закачку в задувное отверстие.

Принцип размерности



Характеристика сопел с различными выходными отверстиями



With nozzle pipe adapter and/or ball valve

ED38>18-AV		ED50>21-WE		ED50>21-AV-WE		ED50>24-AV	
5710	6377	4959	6017	5998	6201	5692	6415
18 mm	18 mm	21 mm	21 mm	21 mm	21 mm	24 mm	24 mm
38 mm	38 mm	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm
прямое	45°	прямое	45°	прямое	45°	прямое	45°
-	-	✓	✓	✓	✓	-	-
✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓
18	18	21	21	21	21	24	24
430	430	310	430	370	480	410	410
220	220	130	240	250	240	200	200
NW38 (1 1/2")	NW38 (1 1/2")	NW50 (2")	NW50 (2")	NW50 (2")	NW50 (2")	NW50 (2")	NW50 (2")
> 18	> 18	> 21	> 21	> 21	> 21	> 24	> 24
Сталь/Нержавеющая сталь	Сталь/Нержавеющая сталь	Сталь/Нержавеющая сталь	Сталь/Нержавеющая сталь	Сталь/Нержавеющая сталь	Сталь/Нержавеющая сталь	Сталь/Нержавеющая сталь	Сталь/Нержавеющая сталь
Порошковое напыление/Без обработки	Порошковое напыление/Без обработки	Порошковое напыление/Без обработки	Порошковое напыление/Без обработки	Порошковое напыление/Без обработки	Порошковое напыление/Без обработки	Порошковое напыление/Без обработки	Порошковое напыление/Без обработки
0.44	0.44	0.4	0.4	0.4	0.4	0.72	0.72

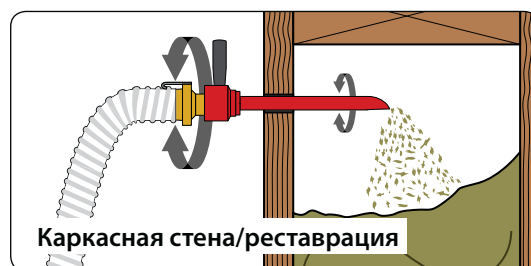
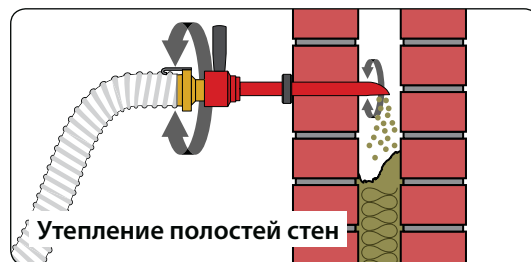
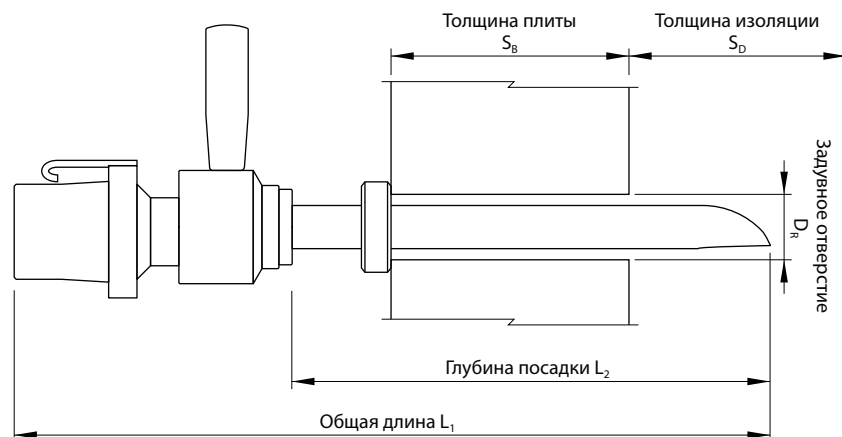
Общая информация

- ▶ Для сопел с малыми диаметром (< 30 мм), поток материала должен быть уменьшен через карманный питатель
- ▶ Для материалов высокой плотности (> 80 кг/м³) должны использоваться шланги малого диаметра (с уменьшенной скоростью подачи воздуха)
- ▶ Угловые и скошенные выходные отверстия сопел подвержены износу при эксплуатации для подачи абразивных материалов

Поворотные насадки

Эти выдувные трубы-переходники оснащены роторным подшипником. Это обеспечивает удобное вращение устья сопла с помощью рукоятки. Данная функция однозначно необходима при заполнении больших полостей. Это единственный способ направления потока материала. Благодаря этому можно обеспечить равномерную плотность, указанную в сертификате.

Поворотные сопла могут использоваться в тех же областях, что и выдувные насадки. Но пока что они нашли возможности профессионального применения для заполнения элементов большой высоты или ширины. Все сопла имеют формованные выходные отверстия. В сочетании с механизмом вращения, они представляют преимущество контролируемого потока материала.



Что нужно помнить при работе с поворотными соплами?

- Толщина плиты меньше толщины изоляции.

Модельный ряд	Поворотные сопла										
Тип	DD50>24	DD50>24-45°	DD50>24-90°	DD50>29 KR	DD50>29-90°	DD50>35	DD50>35-45°	DD63>35	DD50>29-45°	DD63>35-45°	DD75>50
Арт. номер	852	6291	2828	544	4788	3569	6297	2496	8081	7146	2997
Илл.											
Выходное отверстие сопла	формованные	45°	угловые*	скошенные	угловые*	угловые*	45°	угловые*	45°	45°	угловые*
Чертеж выходного отверстия											
Подходящие изоляционные материалы	● ● ●										
Целлюлозный утеплитель	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Древесное волокно	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Минвата / стекловата	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Гранулы	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Толщина изоляции S _D [cm]	> 4	> 4	> 4	> 4	> 4	> 4,5	> 4,5	> 4,5	> 4	> 4,5	> 5
Диаметр трубы [mm]	24	24	24	29	29	35	35	35	29	35	50
Общая длина L ₁ [mm]	420	420	380	350	445	337	337	337	420	333	360
Глубина посадки L ₂ [mm]	277	277	235	205	300	195	195	195	270	195	213
Шланговый соединитель	NW50 (2")	NW50 (2")	NW50 (2")	NW50 (2")	NW50 (2")	NW50 (2")	NW50 (2")	NW63 (2 1/2")	NW50 (2")	NW63 (2 1/2")	NW75 (3")
Крепление шланга	✓ (1 скоба)	✓ (1 скоба)	✓ (1 скоба)	✓ (1 скоба)	✓ (1 скоба)	✓ (1 скоба)	✓ (1 скоба)	✓ (2 скоба)	✓ (1 скоба)	✓ (2 скоба)	✓ (2 скоба)
Задувное отверстие Ø D _R [mm]	> 26	> 26	> 26	> 31	> 31	> 37	> 37	> 37	> 31	> 37	> 52
Распорка	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Роторный подшипник	Подшипник скольжения										
Материал	Сталь / алюминий										
Отделка	Порошковое напыление/анодирование										
Вес [kg]	1	1	1	1	1	1,1	1,1	1,1	1	1,1	1,1

Расшифровка сочетаемости: ● Оптимальная сочетаемость / лучший выбор насадки ● Хорошая сочетаемость ● Рекомендуется с ограничениями

● Не рекомендуется

* Спильный под 90° загиб трубы обеспечивает хороший отвод потока материала и плавную его зачатку в задувное отверстие.

Поворотное сопло S-Jet со встроенной втулкой шланга и слева направо X-Jet 63, J-Jet и S-Jet.

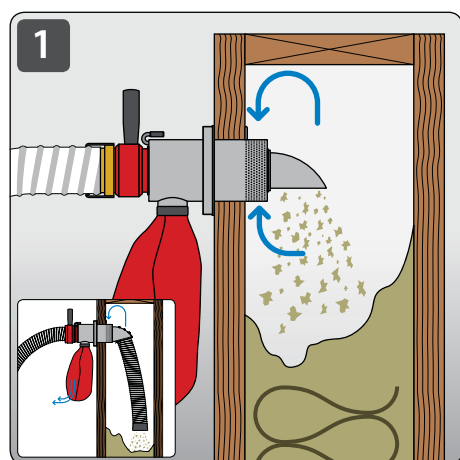
Вентилируемые поворотные сопла позволяют заполнить конструкции с каркасными перегородками и отвести избыточный воздух. При этом поступающий вместе с выдуваемым воздухом изоляционный материал ускоряется внутри поворотного сопла.

По мере достижения верха каркасной конструкции, монтажник разворачивает трубу сопла в правый угол полости. Избыточный воздух вентилируется через перфорированную сетку в пылесборник. Поэтому пылеобразование при выдувке может быть снижено до минимума.

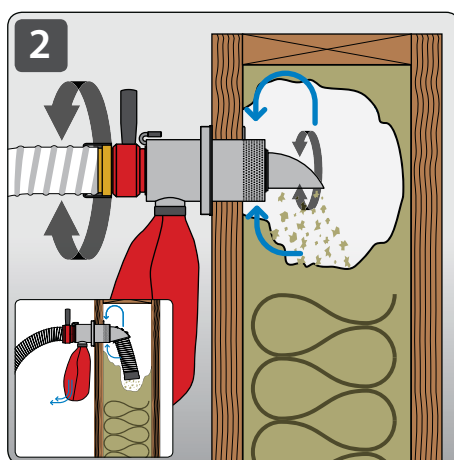
Преимущества вентилируемого поворотного сопла

- Снижение риска деформации при вентиляции
- Экономия времени
- Экономия трудозатрат
- Беспылевой процесс

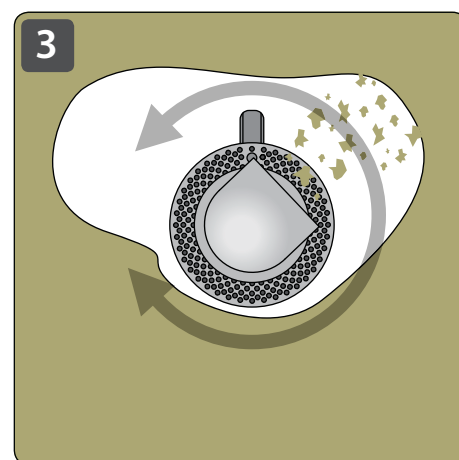
Принцип задувки



Вентилируемое поворотное сопло устанавливается в задувное отверстие, выполненное под требования заказчика циркулярной пилой. Элемент заполняется ...



...до уровня устья сопла. Звук нагнетания меняется с шумного до беззвучного, тихого звучания.



Теперь выходное отверстие сопла нужно повернуть поочередно к каждому углу элемента, добиваясь оптимальной плотности утепления в верхней зоне.

Вентилируемые поворотные сопла

Модельный ряд	Вентилируемые поворотные сопла					
Тип	X-Jet 63	X-Jet 63 Стопорное кольцо	X-Jet 75	X-Jet 75 Стопорное кольцо	J-Jet 75	S-Jet 63
Арт. номер	1708	3843	1789	2929	3795	4910
Илл.						
Выходное отверстие	angled ⁴⁾	angled ⁴⁾	angled ⁴⁾	angled ⁴⁾	angled ⁴⁾	shaped
Подходящие изоляц-ионные материалы						
Целлюлозный утеплитель	●	●	●	●	●	●
Древесное волокно	●	●	●	●	●	●
Минвата / стекловата	●	●	●	●	●	●
Гранулы	●	●	●	●	●	●
Пассивная/активная ¹⁾ вентиляция	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Min. толщина изоляции S _D [cm]	> 5.5 ²⁾	> 7.5	> 8.5 ²⁾	> 10	> 14	> 16
Max. толщина изоляции S _D [cm]	< 30	< 20	< 40	< 40	< 45	< 60
Толщина плиты S _B [mm]	< 40	15...35	< 40	15...35	10...75	10...75
Регулируемый фланец	-	-	-	-	✓	✓
Общая длина L ₁ [mm]	333	333	371	371	426	390
Глубина посадки L ₂ [mm]	L ₃ - S _B				140	155
Длина L ₃ [mm]	98	82	126	110	-	-
Шланговый соединитель D _S	NW63 (2 1/2")	NW63 (2 1/2")	NW75 (3")	NW75 (3")	NW75 (3")	NW63 (2 1/2")
Крепление шланга	✓ (2 Halter)					-
Требуемое задувное отверстие Ø D _R [mm]	85...87	106.5	106.5...107.5	106.5	105...115	105...115
Max. задувное отверстие Ø D _R [mm]	100 ³⁾	107.5	120 ³⁾	107.5	120 ³⁾	120 ³⁾
Блокировочное устройство	✓ 4 Пружинные зажимы	✓ Стопорное кольцо	✓ 6 Пружинные зажимы	✓ Стопорное кольцо	✓ Скользящий фиксатор	✓ Скользящий фиксатор
Роторный подшипник	Запорное кольцо и шарикоподшипник				Подшипник скольжения	Подшипник скольжения
Материал	Сталь, нержавеющая сталь, алюминий и пластик				Алюминий и нержавеющая сталь	Алюминий и нержавеющая сталь
Отделка	Порошковое покрытие/анодирование					
Вес [kg]	1.5	2.2	2.1	2.8	2.6	2.7 без шланга

Все значения приближительные.

Расшифровка сочетаемости:

- Оптимальная сочетаемость / лучший выбор насадки
- Хорошая сочетаемость
- Рекомендуется с ограничениями
- Не рекомендуется

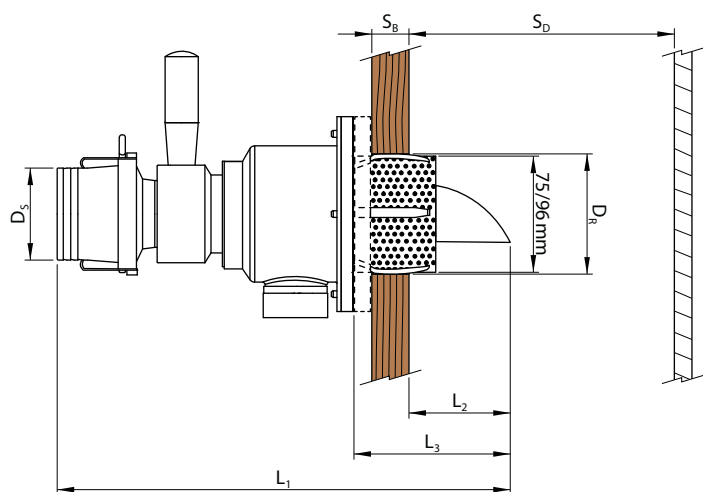
1) Не рекомендуется, хотя технически возможно.

2) Минимально возможную толщину изоляции можно впоследствии уменьшить посредством стопорных колец в составе сопла.

3) Может быть сложно или невозможно закрепить сопло, если задувное отверстие имеет слишком большой диаметр.

4) Спильный под 90° загиб трубы обеспечивает хороший отвод потока материала и плавную его закачку в задувное отверстие.

Размеры и детализация



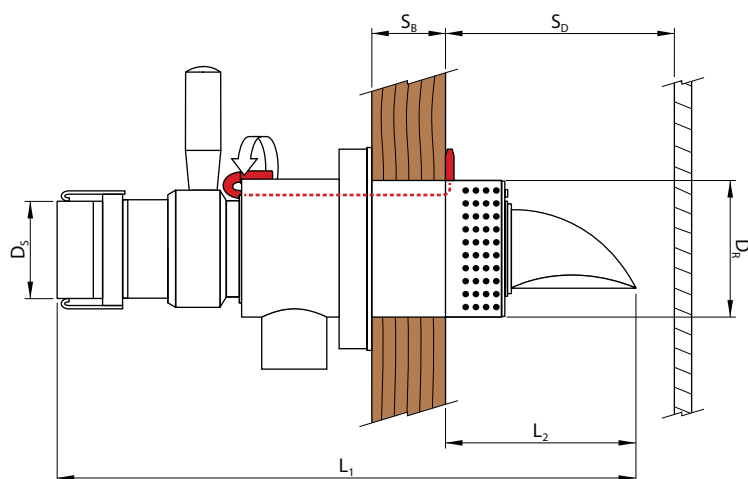
X-Jet 63/75

- Фиксация в задувном отверстии при помощи пружинных зажимов (либо зажимного кольца)
- Доступно в двух размерах: NW63 (2 1/2") or NW75 (3")
- Роторный подшипник со скользящим кольцом и шарикоподшипником



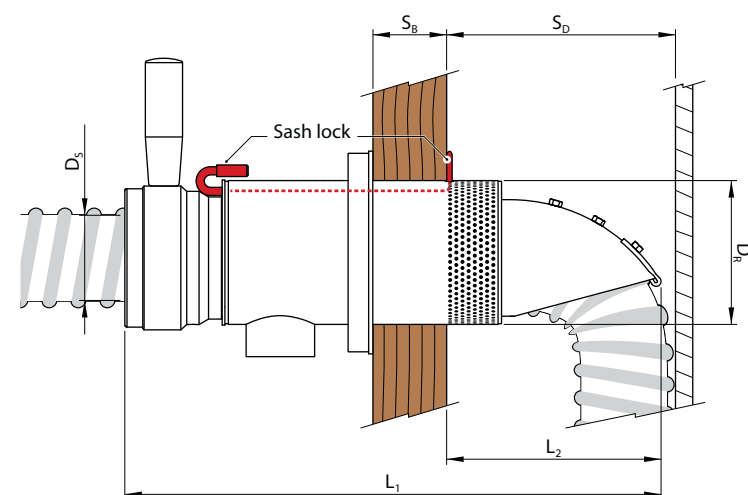
Зажимное кольцо 106.5 как следующий этап!

Подходит к X-Jet 63/X-Jet 75 с пружинными зажимами. Арт. № 2223.



J-Jet 75

- Крепление простым скользящим фиксатором
- Регулируемый зажимной фланец для плит различной толщины
- Оптимизировано под высокие скорости монтажа



S-Jet 63

- Сочетание преимуществ выдувки через шланг и сопло с встроенной уплотнительной втулкой шланга
- Крепление простым скользящим фиксатором
- Регулируемый зажимной фланец для плит различной толщины



Так же доступен с более жестким выдувным шлангом. Арт. № 519.

Выдувные иглы с пробивной головкой

Точное заполнение и уплотнение

Легкий вес в силу тонкостенного исполнения из алюминия

Гладкая внешняя поверхность упрощает процесс выдувки и исключает скопление изоляционного материала на трубе после окончания задувки

Изгиб в месте вставки в задувное отверстие

Соединитель шланга NW38/50/63*

Цветовая граница для простоты определения уровня края выдувной иглы

Изогнутая труба для выдувки изоляционного материала сквозь мембранные пленки и утеплители высокой плотности (при наличии достаточно большого выдувного отверстия).

- Специальная форма выдувного отверстия для проникновения сквозь мембранные пленки.
- Позволяет осуществить доступ даже к отдаленным областям полости.
- Простота уплотнения
- Безупречная герметизация при обтекаемой форме
- Материал: Алюминий

Скошенный край предназначен для беспрепятственного прохода сквозь мембраны и установки внутри утепляемых полостей

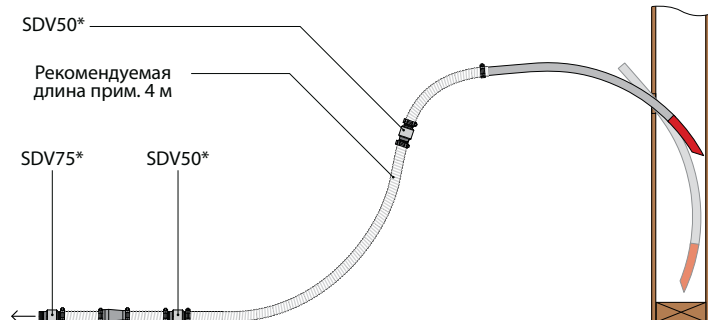
* Для соединения с выдувной иглой могут понадобиться комплекты переходников. См. следующую страницу...

Доступные размеры

Выдувная игла NW50-144 → NW50 = 2"

Выдувная игла	S _B	D _S	Задувное отверстие Ø *	L [cm]	Арт. номер
NW38-90	> 70 mm	1 1/2"	106,5	90	5304
NW50-80	> 90 mm	2"	106,5	80	6180
NW50-130	> 200 mm	2"	120	130	5303
NW63-124	> 200 mm	2 1/2"	120	124	5836
NW50-184	> 240 mm	2"	120	184	5153
NW63-184	> 240 mm	2 1/2"	120	184	6390
NW75-120	> 240 mm	3"	150	120	6710
NW75-180	> 240 mm	3"	150	180	6711
NW38-прямая	Все толщины изоляции	1 1/2"	-	до 6m	6028
NW50-прямая		2"			5730
NW63-прямая		2 1/2"			5839
NW75-прямая		3"			5840

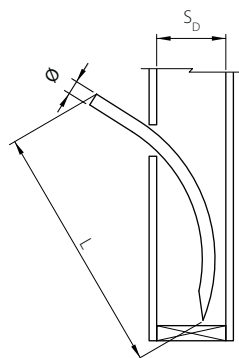
* Относительно толщины плиты от 12 - 20 mm.
S_B: Минимальная толщина изоляции
D_S: Шланговый разъем
L: Общая длина



Предложения для соединения и подготовки:

- ▶ Хорошая мобильность при большой длине шланга
- ▶ Предотвращение забивки
- ▶ Наивысшая скорость выдувки

* Рекомендуем использовать поворотный шланговый соединитель, поскольку это значительно облегчает работу в выдувной иглой. Поворотные разъемы представлены в качестве опции (см. Стр. 15).

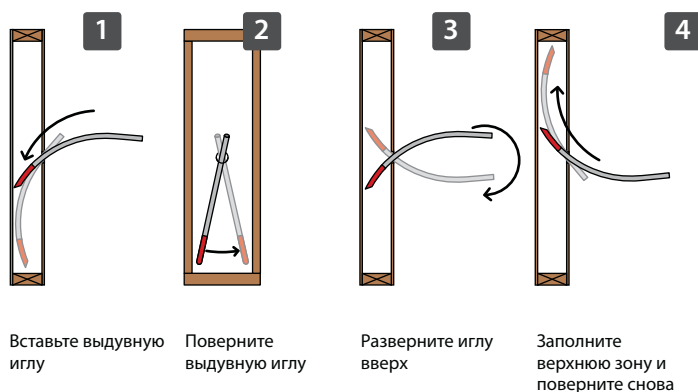


Так же доступна в прямом исполнении

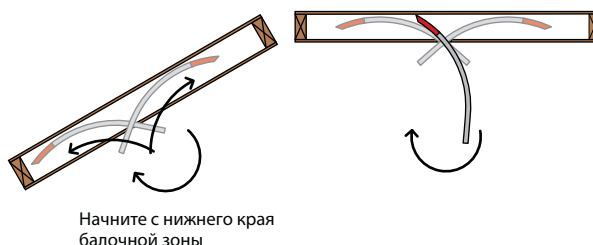


Монтажник, утепляющий подкровельное пространство при помощи выдувной иглы.

Пример каркасной конструкции



Примеры: скат кровли и потолок



Расчет задувного отверстия

В диаграмме ниже представлены размеры задувного отверстия под диаметр иглы. Эти переменные зависят от толщины утеплителя, толщины плиты, задувного отверстия и выдувной иглы.

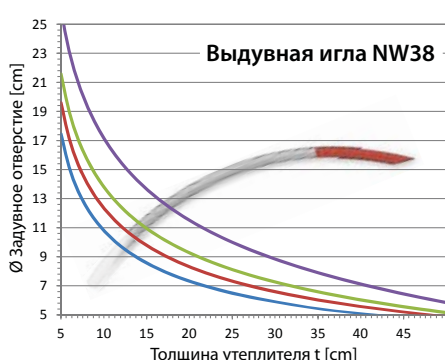
Пример:

Толщина утеплителя $t = 20\text{cm}$

Толщина плиты $s = 35\text{mm}$

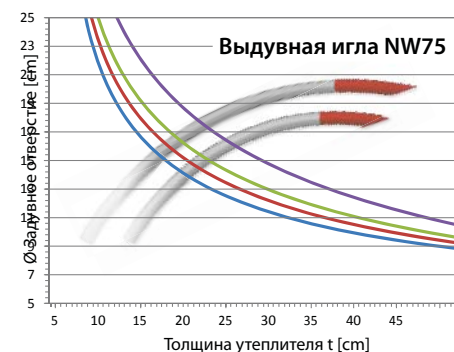
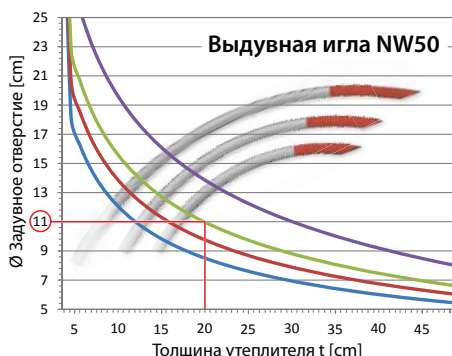
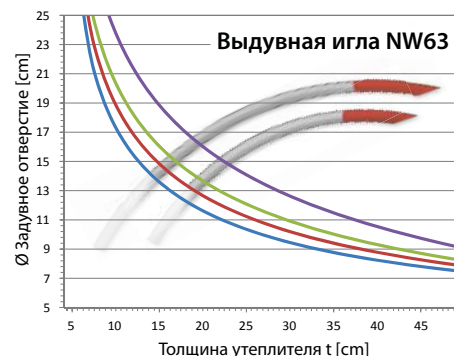
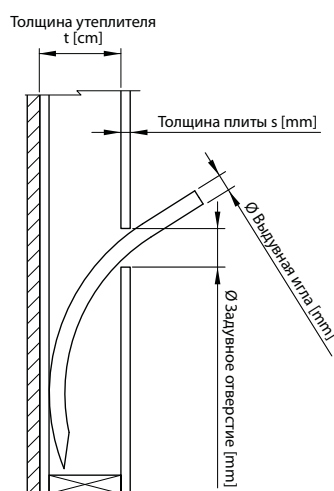
Выдувная игла = NW50

Т.о., задувное отверстие должно иметь примерный диаметр 11 см (см. образец расчета).

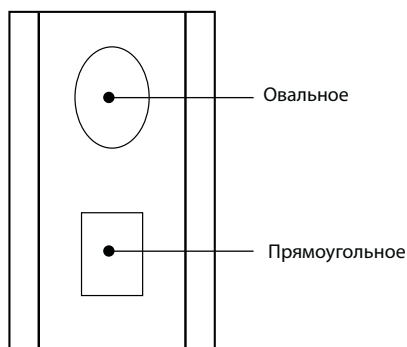


Легенда:

- Толщина плиты $s = 15\text{mm}$
- Толщина плиты $s = 25\text{mm}$
- Толщина плиты $s = 35\text{mm}$
- Толщина плиты $s = 60\text{mm}$



Рекомендуемые выдувные иглы



Доступные комплекты соединителей

Все комплекты соединителей поставляются с гибким транспортным шлангом.

Переходник	Шланг	Шланговые зажимы	Арт. номер
1 × NW63 > 38 (2 1/2" > 1 1/2")	1 × NW38 (2"); длина 4 м	2 × NW38 (1 1/2")	6104
1 × NW63 > 50 (2 1/2" > 2")	1 × NW50 (2"); длина 4 м	2 × NW50 (2")	6206
1 × NW75 > 50 (3" > 2")	1 × NW50 (2"); длина 4 м	2 × NW50 (2")	6103
1 × NW75 > 63 (3" > 2 1/2")	1 × NW63 (2 1/2"); длина 4 м	2 × NW63 (2 1/2")	6124

Аксессуары

Илл.	Описание	Арт. номер
	Профессиональная циркулярная пила Ø 106.5 mm	6182
	Циркулярная пила Ø 106.5/120 mm	4966/ 5282
	Циркулярная пила HF Ø 106.5 mm для ДВП	5917
	Труба-переходник NW75 > 63 NW75 > 50 NW63 > 50 NW63 > 38 NW50 > 38	1264 1262 1261 1263 1970
	Поворотный шланговый разъем SDV50	6522
	Поворотный шланговый разъем SDV75	4451
	Уплотнительная губка (250×250×40 mm)	NW38/50 NW50/63 NW63/75 7101 7100 7009
	Уплотнительная губка (400×300×40 mm)	NW38/50 NW50/63 NW63/75 3947 6336 292
	Уплотнительные пробки VK106/120	1948/ 4671
	Заглушки VS106/120	4673/ 4674

Технология монтажа с применением Выдувного Шеста

Заполнение промышленных элементов



Выдувные шесты используются для заполнения горизонтальных или слегка наклонных стеновых и кровельных элементов. Шест вставляется через задувное отверстие в каркас элемента по всей его длине. Двойная конструкция труб обеспечивает хороший вывод избыточного воздуха через вентиляционную решетку. Избыточный воздух выводится в пылесборник (пассивная вентиляция) или подсоединенную вытяжную систему (активная вентиляция). Длину выдувного шланга можно выбирать без ограничений. В закреплённом состоянии шест может использоваться до длины 5.55 м. Рекомендуем применять выдвижной шест для элементов, длина которых превышает 4 м и до максимума 11.7 м. Пространство позади элемента должно быть достаточным для удобства эксплуатации (> общей длины шеста).

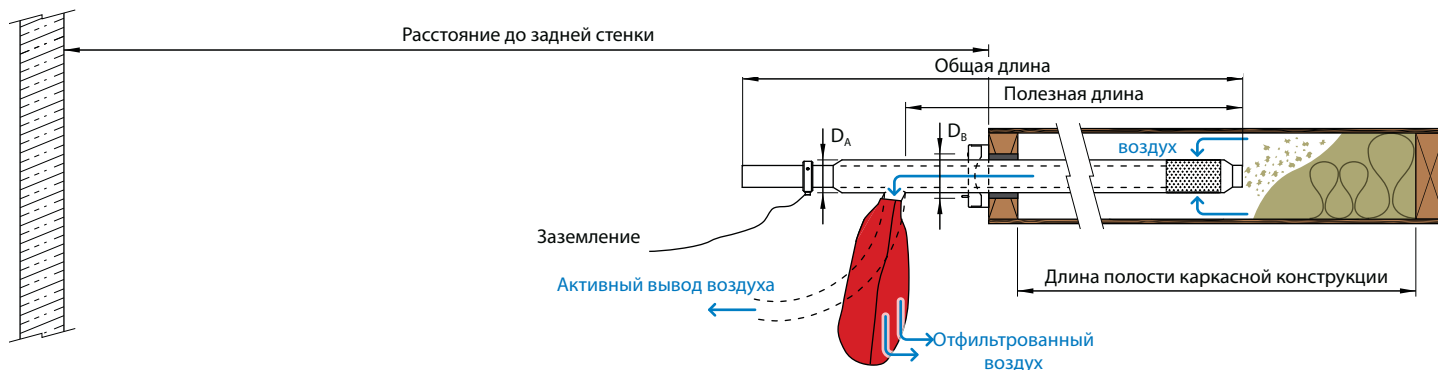
Технические характеристики

	Выдувной шест, закреплённый NW75/90	Выдвижной выдувной шест
Активная / пассивная вентиляция	✓	✓
Длина (выбираемая свободно)	1.5 до 5.55 m	2 до 11.7 m
Шланг	75 mm (3") / 90 mm (3 1/2")	75 mm (3")
Внутренняя труба	50 × 1.5 / 63.5 × 1.5 mm	50 × 1.5 / 75 mm
Наружная труба D _A	75/90 mm	75 mm
Требуемое задувное отверстие D _B	≥ 85 / ≥ 100 mm	≥ 85 mm
Материал	Алюминий + труба ПЭ	Алюминий труба ПЭ / ПЭ шланг
Вес	11.5 до 18 kg	4.3 до 12.9 kg
Арт. номер	2675/3740	4626

Преимущества метода:

- Простота работы и хорошие возможности контроля
- Экономия времени при легкости эксплуатации
- Равномерность распределения и плотности утеплителя
- Снижение риска деформации плиты при активной / пассивной вентиляции
- Практическое отсутствие налипания материала благодаря гладкой внешней отделке

Выдувные шесты

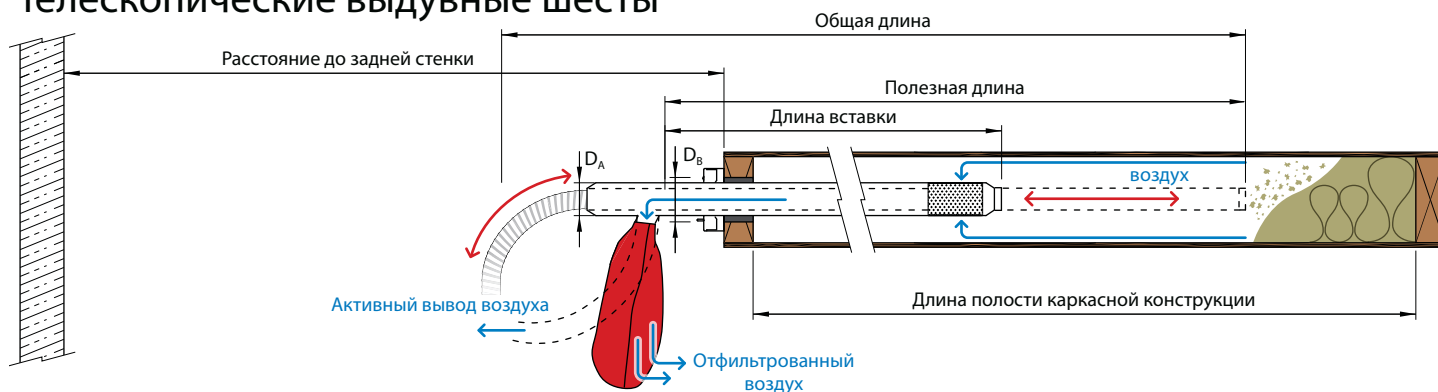


Расчет длины шеста:

Полезная длина = длина каркасной полости + толщина каркаса + толщина выдувного рукава (опция)

Общая длина = полезная длина + 450 мм

Телескопические выдувные шесты



Расчет длины шеста:

Полезная длина = длина каркасной полости + толщина каркаса + толщина выдувного рукава (опция)

Общая длина (поднятый) = полезная длина + 450 мм

Общая длина (вставка) = $\frac{\text{полезная длина}}{2} + 750 \text{ мм}$

Циркулярные пилы и решения герметизации



Профессиональная циркулярная пила 106.5 мм

Буровая коронка местной разработки изготовлена из инструментальной стали. Она отлита из цельного куска металла. Это обеспечивает высокую прочность и длительный срок жизни коронки.

Примеры материалов: дерево, фанера, ДСП (натуральная, облицованная натуральным шпоном или ламинированная), ламинированная бумага, ПВХ, акрил, стеклопластик, пенобетон, гипсокартон, газобетон автоклавного твердения, необожженный кирпич, пустотелые стеновые блоки, имеющие твердость по Моосу до 6, и заменители лесоматериала.

Больше не происходит забивки материала благодаря новым разработанным вырезам в краевой геометрии лезвия. Эта инновация исключает необходимость очистки коронки как пережиток прошлого. Зубчатая кромка может быть заменена твердосплавным лезвием. Буровая коронка затачивается. Уплотняющие пробки из нашего ассортимента безупречно герметизируют задувные отверстия.

Ø Циркулярная пила	Арт. номер	Ø Задувное отверстие	Глубина захвата
85 mm	7544	87 mm	ca. 65 mm
85 mm	7829	87 mm	ca. 90 mm
106,5 mm	6182	106,5 mm	ca. 65 mm
106,5 mm	7816	106,5 mm	ca. 90 mm



Циркулярная пила с системой выемки

Эта эффективная пила с системой выемки идеально вписывается в профессиональную систему вырубки задувных отверстий. Кропотливое извлечение буровой коронки теперь в прошлом! Циркулярная пила доступна в стандартах SDS и HSS. Примеры материалов: плиты ОСП и DWD (диффузионно открытая стеновая и кровельная плита), все древесные панельные материалы, МДВП, гипсокартон и ЦСП.

Буровая коронка изготовлена из высококачественной стали, обеспечивая высокую эффективность рубки отверстий. Пила позволяет предельно тщательно подготовить объект под задувку через шланг или сопло.

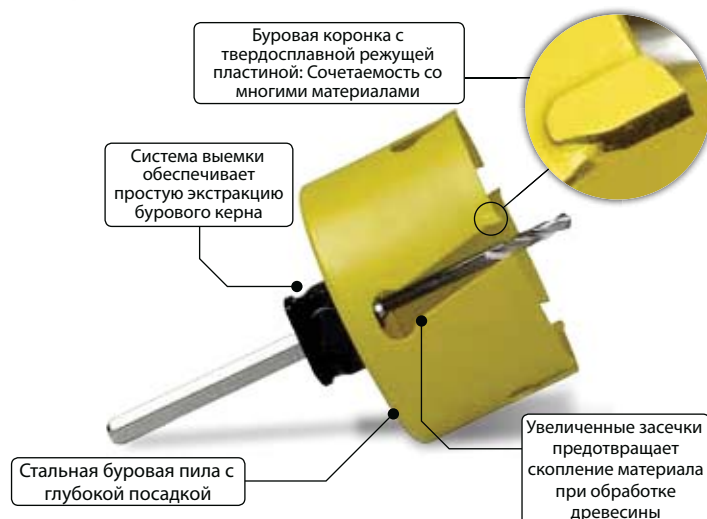
Наш ассортимент пробковых заглушек идеально подходит для герметизации задувных отверстий.

Циркулярная пила HSS

Ø Циркулярная пила	Арт. номер	Ø Задувное отверстие	Глубина захвата
120 mm	5282	120 mm	ca. 58 mm
106.5 mm	4966	106.5 mm	ca. 55 mm
86 mm	4977	87 mm	ca. 55 mm
65 mm	5038	66 mm	ca. 55 mm



Илл.	Описание	Арт. номер
	Бур (8 x 115 mm)	3883
	Бур Ø 7,2 mm	6184
	Держатель-переходник	6183
	Буровая коронка	6202
	VK85	2208
	VK106	1948



Взаимозаменяемость HSS/SDS

Описание	Ø 106.5	Ø 85.5	Ø 65
Пила и бур HSS	4966	4977	5038
Пила	4983	4984	5082
HSS бур		5032	
SDS бур		5031	

Циркулярная пила HF

Точные задувные отверстия в ДВП

Циркулярная пила HF с очень тонкой режущей кромкой позволяет повторно использовать буровой керн.

Циркулярная пила HF была разработана специально для рубки древесноволокнистых панелей.

Арт. № 5917

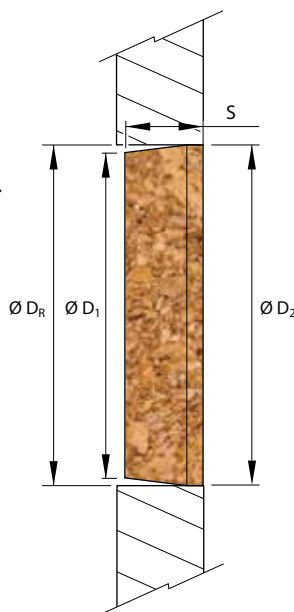
Диаметр отверстия	106.5 mm
Глубина захвата	≤ 85 mm
Рекомендуемая скорость вращения	400 - 600 U/min
Переходной патрон	Ø 13 mm



Уплотнительные пробки

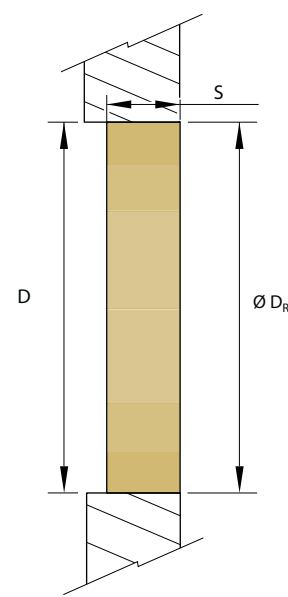
Задувные отверстия можно быстро и легко закрыть при помощи заглушек. Лучшие результаты получаются в сочетании с ОСП, твердыми ДСП или плитами из гипсокартона. Коническая форма уплотнительной пробки позволяет закрыть задувное отверстие лишь при помощи пары ручных манипуляций.

Хорошая фиксация обеспечивается большим размером пробки по сравнению с меньшим диаметром задувного отверстия. Герметизация фактически происходит благодаря цилиндрически расширяющейся верхней части. Закрытое отверстие приобретает свойства герметичности и водонепроницаемости при правильной подборке задувного отверстия и материала плиты.



Заглушки из древесного волокна

Заглушки из древесного волокна могут стать оптимальным способом герметизации задувного отверстия. Заглушка имеет больший размер по сравнению с задувным отверстием и форму 12-угольника. Благодаря этому она прочно монтируется в задувное отверстие. В сочетании с задувным отверстием соответствующего диаметра закрытое отверстие приобретает свойства герметичности и водонепроницаемости.



Илл.	Ø Задувное отверстие [D _R]	Ø D ₁ / D ₂	Толщина S	Арт. №
	26 до 32 mm	26 / 33 mm	25 mm	3626
	35 до 39 mm	35 / 40 mm	25 mm	3838
	64 до 67 mm	64 / 68 mm	25 mm	2018
	84 до 87 mm	84 / 88 mm	25 mm	2208
	105 до 108 mm	105 / 109 mm	25 mm	1948
	120 - 122.5 mm	120 / 123.5 mm	25 mm	4671

Илл.	Ø Задувное отверстие [D _R]	Толщина S	D	Арт. №
	85 до 88 mm	40 mm	approx. 90 mm	4675
	105 до 108 mm	40 mm	approx. 110 mm	4673
	119 до 122 mm	40 mm	approx. 124 mm	4674



Выдувные установки и
оборудование

Канал X-Floc

Демо-видео по многим
продуктам см. на Youtube



X-Floc Dämmtechnik-Maschinen GmbH
Rosine-Starz-Straße 12 · 71272 Ренningen · Германия
Тел.: +49-7159-80470-30 · Fax -40
E-Mail info@x-floc.com · Web www.x-floc.com

Партнер X-Floc

